



# Houtzagen

## Tips en technieken

### De beste zagen die aan uw behoeften voldoen

Het kiezen van een zaag gaat om het selecteren van de juiste grootte en het juiste type zaagtanden voor een specifieke taak. De tandgrootte wordt gemeten in het aantal volledige tanden per inch (tpi). Minder en grotere tanden geven een snelle zaagsnede, terwijl meer en kleinere tanden voor een fijnere afwerking zorgen. De onderstaande tabel is een snelle leidraad om te zien welke grootte van zaagtanden het meest geschikt is voor de verschillende vereisten. Het aantal tanden en de voorgestelde toepassingen staan in de eigenschappen die worden weergegeven bij alle zagen op de volgende pagina's.



|                            | ZAAGTOEPASSING   | VEREISTE ZAAGTANDEN  |
|----------------------------|--|--|
| <b>CONSTRUCTIEWERK</b>     | Vloerbedekking, balken, beslagbehuizing, spaanplaat      | GROTE TANDEN<br>7 tanden per inch  |
| <b>AFWERKING</b>           | Deurkozijnen en profielpanelen, bevoering, PVC           | GROTE TANDEN<br>11 tanden per inch   |
| <b>SPECIALISTISCH WERK</b> | Bevoering, PVC-pijpen en profielen, gipsplaten, celbeton | SPECIAAL ONTWERPEN TANDEN<br>Met een ander aantal en type tanden die geschikt zijn voor specifieke taken |



## Houtzagen

### Tips en technieken

**Om tot goede resultaten te komen, moet u uw zaagtechniek oefenen. Gebruik voor de beste resultaten altijd een scherpe zaag en neem uw tijd; snel werken resulteert er meestal in dat de zaag niet de juiste baan volgt.**

#### STAP 1

Om scheuren te vermijden, kunt u beter een mes in plaats van een pen gebruiken om de lijn rond het hout te markeren.

#### STAP 2

Snijd altijd aan de afvalzijde van de lijn. Als u niet helemaal stabiel bent, kunt u een beetje extra afval overlaten dat u naderhand zo nodig kunt verwijderen.

#### STAP 3

Plaats het afgewerkte oppervlak van het werk omhoog, zodat mogelijke braamvorming zich aan de onderzijde bevindt. Dat is erg belangrijk bij het zagen van triplex of fineerplaten.

#### STAP 4

Start met zagen aan de rand die het verst bij u uit de buurt is en houd de zaagrand in een hoek van circa 30° op het werkoppervlak. Gebruik de duimnagel van de hand die de zaag niet vasthoudt of een stuk hout en plaats de zaagrand aan de afvalzijde van de lijn. De eerste zaagbeweging moet bestaan uit een lichte trekbeweging om de snijlijn (kerf) te maken.

#### STAP 5

Zodra de zaagsnede goed is, kunt u doorgaan met zagen in een hoek tussen de 45° en 60° met het werkoppervlak.

#### STAP 6

Om de zaag op de lijn te houden, moet u het handvat vasthouden met drie vingers en duim, waarbij de wijsvinger tegen de buitenzijde van de handgreep rust voor de uitlijning.

### Top Tip:

Als u een heel dun stuk moet zagen dat waarschijnlijk zal afbreken tijdens het zagen, moet u een stuk afvalmateriaal vastklemmen op de buitenste rand dat ver onder het af te zagen stuk uitsteekt. Dit ondersteunt het zaagblad en zorgt ervoor dat de snede netjes en op de lijn wordt uitgevoerd.

Als algemene regel geldt: hoe ruwer de tanden, hoe hoger de hoek waarin u moet zagen. Bij 7 tanden per inch bij een handzaag moet u beginnen in een hoek van 30° en deze omhoog brengen tussen de 45° en 60°. Bij 11 tanden per inch bij een handzaag, moet u beginnen in een hoek van 30° en deze omhoog brengen naar 45°. Bij gebruik van een kap- of toffelzaag moet u beginnen in een kleinere hoek dan 20° en wanneer de kerf groter wordt dan de volledige breedte van het hout, breng dan het blad omlaag totdat deze bijna horizontaal ligt.

#### STAP 7

Behoud een stevige, maar ontspannen grip op de handgreep. Houd de pols, elleboog en schouder in lijn met het zaagblad en de gemarkeerde lijn. U moet ook uw hoofd en oog in lijn brengen met de zaagbeweging.

#### STAP 8

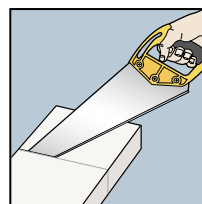
Gebruik de volledige lengte van de zaag met soepele en rustige bewegingen. De snelheid van het zagen kan worden verhoogd door de handgreep van het blad omlaag te brengen als het blad ongeveer halverwege de zaagbeweging is en til de handgreep op tijdens de trekbeweging.

#### STAP 9

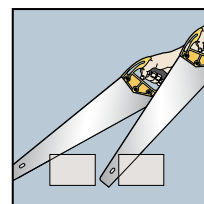
Als de zaag langzaam uit koers raakt, moet u uw positie enigszins veranderen en de snijrand geleidelijk in lijn brengen. Controleer regelmatig om er zeker van te zijn dat de snede recht op het bovenoppervlak staat.

#### STAP 10

Als u bijna klaar bent, zal het geluid van de zaag veranderen, wat aangeeft dat het tijd wordt dat u het stuk dat wordt afgezaagd moet ondersteunen. Als u te lang wacht, kan het stuk afbreken en het werk beschadigen.



STAP 2



STAP 4



STAP 7